

Leistungserklärung

Nr. HPFKG-007-300-13-06-DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

302 (BS 0/2), 310 (1/3 ESP), 313 (2/5 ESP), 320 (5/8 ESP), 330 (8/11 ESP), 340 (11/16 ESP)

2. Verwendungszweck:

**Gebrochene Gesteinskörnung für Beton gemäß EN 12620 / TL Gestein 04, Fassung 2007
Gebrochene Gesteinskörnung für Asphalt gemäß EN 13043**

3. Hersteller:

**Hermann Peter KG, Baustoffwerke
Rheinstr. 120
77866 Rheinau**

4. Bevollmächtigter:

Nicht relevant.

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Harmonisierte Normen: **EN 12620:2008 und EN 13043:2002**

Notifizierte Stelle: **0788 Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg
(BÜV-ZERT Ba-Wü)**

7. Erklärte Leistung:

**Leistungen nach EN 12620 siehe Anlage 1.
Leistungen nach EN 13043 siehe Anlage 2.**

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

Nicht relevant.

Die Leistung der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Michael Peter, Geschäftsführer

(Name, Funktion)

Rheinau, 28.06.2017

(Ort, Datum)


(Unterschrift)

Anlage 1 der Leistungserklärung HPFKG-007-300-13-06-DE

Erklärte Leistungen je Sorte (Lieferkörnung)



HERMANN PETER
BAUSTOFFWERKE RHEINAU

Rheinstr. 120
D-77866 Rheinau-Freistett



Harmonisierte Norm:
EN 12620: 2008
zzgl. nationales Regelwerk:
TL Gestein-StB 2004, Fassung 2007



0788 13

Zertifikat: **0788-CPR-rfp-EN12620-2014**

Wesentliches Merkmal	Sorte					
	310	313				
Korngröße (Korngruppe)	1/3 ESP	2/5 ESP				
Kornform	FI ₂₀ / SI ₂₀	FI ₂₀ / SI ₂₀				
Kornzusammensetzung	G _F 85/20	G _F 85/20				
Kornrohichte (Mg/m ³ ± 0,05)	2,65	2,65				
Gehalt an Feinanteilen	f _{1,5}	f _{1,5}				
Qualität der Feinanteile	NPD	MB _F = NR				
Muschelchalengehalt	SC ₁₀	SC ₁₀				
Anteil gebrochener Körner	C _{NR}	C _{95/1}				
Widerstand gegen Zertrümmerung*		SZ ₁₈				
Widerstand gegen Polieren*		PSV ₅₄				
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	AAV _{NR}				
Widerstand gegen Verschleiß		M _{DE} NR				
Widerstand gegen Spike-Reifen		A _N NR				
Raubbeständigkeit	NPD	NPD				
Wasseraufnahme	NPD	WA ₂₄ 1				
Chloride*	< 0,02					
Säurelösliches Sulfat*	AS _{0,2}					
Gesamtschwefel*	< 1	NPD				
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden					
Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnung	NPD					
Abstrahlung von Radioaktivität						
Freisetzung von Schwermetallen						
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD				
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen						
Frost- Tausalz- Widerstand (NaCl-Prüfung*)	≤ 8,0	≤ 5,0				
Frost- Tau- Wechselbeständigkeit*	NPD	F ₁				
Magnesiumsulfat-Beständigkeit**	NPD	MS ₁₈				
Beständigkeit gegen Alkalie-Kieselsäure-Reaktion **	NPD	V _{SZ} 0,9				

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

* Bestimmung erfolgt repräsentativ an einer ausgewählten Gesteinskörnung.

** gemäß Alkalie-Richtlinie (Fassung 2013) des DAfStb

Zusätzliche technische Angaben

Sorte	310	313				
Leichtgewichtige org. Verunreinigungen	Q _{0,05}	Q _{0,1}				
Petrographischer Typ	Oberheinkies und -sand					

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen nach EN 12620: 2008

Feine Gesteinskörnungen												
Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach Tab.4 oder C.1			
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4				
310	1/3 ESP	-	-	3	20	50	90	100	Tab. C1			
Grobe Gesteinskörnungen												
Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung										
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63
313	2/5 ESP	-	2	40	92	100	-	-	-	-	-	-

Anlage 2 der Leistungserklärung HPFKG-007-300-13-06-DE

Erklärte Leistungen je Sorte (Lieferkörnung)



HERMANN PETER
BAUSTOFFWERKE RHEINAU

Rheinstr. 120
D-77866 Rheinau-Freistett



Harmonisierte Norm:
EN 13043: 2002
zzgl. nationales Regelwerk:
TL Gestein-Stb 2004, Fassung 2007



Zertifikat: **0788-CPR-rfp-EN13043-2014**

0788 13

Wesentliches Merkmal	Sorte					
	302	313	320	330	340	
Korngröße (Korngruppe)	BS 0/2 ungew.	2/5 ESP	5/8 ESP	8/11 ESP	11/16 ESP	
Kornform	Fl _{NR} / Sl _{NR}	Fl ₂₀ / Sl ₂₀				
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _C 90/10	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	
Kornrohichte (Mg/m ³ ± 0,05)	2,67	2,65*	2,65*	2,65*	2,65*	
Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆	f ₂	f ₁	f ₁	f ₁	
Qualität der Feinanteile	MB _F 10	MB _F NR	MB _F NR	MB _F NR	MB _F NR	
Reinheit der Körnung	mL _{PC} 0,1					
Anteil gebrochener Körner	C _{NR}	C _{95/1}	C _{95/1}	C _{95/1}	C _{95/1}	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln *	NPD	75 %	75 %	75 %	75 %	
Grad der Umhüllung nach 6 h						
Widerstand gegen Zertrümmerung*		SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈	
Widerstand gegen Polieren*		PSV ₅₄	PSV ₅₄	PSV ₅₄	PSV ₅₄	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	
Widerstand gegen Verschleiß		M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen		A _N NR	A _N NR	A _N NR	A _N NR	
Wasseraufnahme	WA ₂₄ 1					
Verwitterungsbeständigkeit	NPD	SB _{NR}	SB _{NR}	SB _{NR}	SB _{NR}	
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Chloride*						
Säurelösliches Sulfat*						
Gesamtschwefel*	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten						
Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnung						
Abstrahlung von Radioaktivität						
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen						
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen						
Frost- Tausalz- Widerstand (NaCl-Prüfung*)	< 5,0	< 5,0	< 5,0	< 5,0	< 5,0	
Frost- Tau- Wechselbeständigkeit*	F _{NR}	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	
Magnesiumsulfat-Beständigkeit**	NPD	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	
Widerstand gegen Hitze	NPD	V _{SZ} 0,9	V _{SZ} 0,9	V _{SZ} 0,9	V _{SZ} 0,9	

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

* Bestimmung erfolgt repräsentativ an einer ausgewählten Gesteinskörnung.

Zusätzliche technische Angaben

Sorte	302	313	320	330	340
Fließkoeffizient	E _{Cs} 35	-	-	-	-
Petrographischer Typ	Oberrheinkies und -sand				

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen nach EN 13043: 2002

Feine Gesteinskörnungen												
Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach Tab.4 oder C.1			
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4				
302	BS 0/2 ung.	10	30	65	-	95	-	100	Tab. C1			
Grobe Gesteinskörnungen												
Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung										
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63
313	2/5 ESP	-	2	40	92	100	-	-	-	-	-	-
320	5/8 ESP	-	-	-	7	91	100	-	-	-	-	-
330	8/11 ESP	-	-	-	-	8	91	100	-	-	-	-
340	11/16 ESP	-	-	-	-	-	10	95	100	-	-	-